

# AMERICAN HORSE SHOE COMPANY

ESTABLISHED 1894

PHILLIPSBURG, N. J., U.S.A.

Other Code Used  
Western UnionCable Address  
"SHOECO" Easton, Pa.  
Iron Age Code on page 8

Manufacturers of Horse and Mule Shoes

## Products

HORSE AND MULE SHOES

## Facilities

The plant of the American Horse Shoe Company at Phillipsburg, New Jersey, covers an area of 2000x800 ft. (610x240 m.) and comprises five mills and several large warehouses. Fifteen special horse shoe its own



TRADE MARK

calked. In addition, the line includes all other patterns standard in the United States.

## Special Shapes

Horse shoes of any special shape, size or weight can be made to order. This work can be done promptly owing to the fact that the Company has die shop and all other necessary facilities.



FIG. 1. FACTORY OF THE AMERICAN HORSE SHOE COMPANY

machines, with necessary machine shops, die making department and rolling mills, give a capacity of 500,000 kegs of shoes per year.

The factory is on the Pennsylvania Railroad, 75 miles (120 km.) from New York City. Shipments are generally delivered at that port within twenty-four hours after leaving the factory.

A special export department is maintained, and a staff of foreign correspondents enables the Company to answer correspondence in all languages.

## Standard Line

The standard line of horse and mule shoes consists of a full range of patterns and sizes. They are designed for the American market, but are extensively used in many other countries.

In the design of all patterns, special attention has been given to the distribution of the metal, in order to insure perfect balance. All shoes have a heavy rolled heel. This eliminates upsetting, which is generally necessary in shoes of the ordinary pattern. Creases are clean cut and uniform. Each pattern is well suited to meet the conditions for which it is designed.

All shoes are made from specially selected bar stock, which is made to specifications that are exactly right for horse shoes.

Sample shoes will be forwarded on request to those who wish to examine any standard type and to judge of the workmanship.

Standard types which are recommended for export include the following: Extra light front, extra light hind, light hind, light front, medium front, medium hind, heavy front, heavy hind, light long heel front, light long heel hind, medium long heel front, medium long heel hind, extra light snow front, extra light snow hind, snow front, snow hind, mule jack, tips front, tips hind, extra light steel front, extra light steel hind, light steel front, light steel hind, medium steel front, medium steel hind, heavy steel front, heavy steel hind, countersunk front, countersunk hind, cowboy plain, cowboy

FIG. 2. TYPICAL  
"AMERICAN" SHOE

## Orders and Inquiries

Orders and inquiries are solicited. It is suggested that large buyers of horse and mule shoes forward samples of patterns that sell readily in their country. When writing for estimates, give dimensions, as shown in Fig. 3, and also give thickness of shoe, number of nail holes, or special dimensions. A sketch is also desirable.

## Packing

Horse shoes are packed in special wooden kegs weighing about 107 lb. (49 kg.) gross: There are 100 lb. (45 kg.) of shoes, net weight, in each keg. A stock of 70,000 kegs of horse shoes is kept on hand at all times to insure prompt shipment of standard patterns. Measurements of keg: height, 18 in. (457 mm.); bilge, 12½ in. (318 mm.); head, 11 in. (279 mm.). Kegs are hooped with steel bands and reinforced with steel clips across top and bottom.

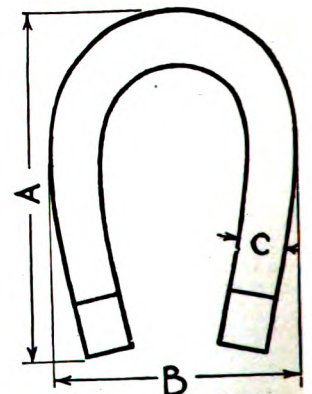
FIG. 3. DIMENSIONS  
NEEDED FOR ORDERING  
SPECIAL SHOES

TABLE I. STANDARD SIZES OF HORSE AND MULE SHOES

(1) Style of Shoe	No. of Sizes	Length				Weight				Code Word
		Smallest		Largest		Smallest		Largest		
		in.	mm.	in.	mm.	oz.	gms.	oz.	gms.	
(2) Extra light front.....	8	5 1/8	138	8 3/8	219	10	284	36	1020	WASDO
(3) Extra light hind.....	8	5 1/8	138	8 1/4	221	8	227	34	964	WUTIK
(4) Front light.....	9	5 3/8	137	9 1/8	240	12	340	48	1361	WARON
(5) Hind light.....	9	5 1/2	140	9 1/8	232	10	284	37 1/2	1063	WISHA
(6) Front medium.....	8	5 3/8	149	9 1/8	237	17	482	54	1530	WOLDA
(7) Hind medium.....	8	6 1/8	154	9 1/8	237	13 1/2	383	44	1247	WACON
(8) Front heavy.....	8	5 3/8	149	9 3/8	238	20	567	56	1587	WILPA
(9) Hind heavy.....	8	6	152	9 3/8	240	15	425	48	1361	WISTON
(10) Front snow.....	8	5 1/4	133	8 3/8	219	10 1/2	298	35 1/2	1006	WALKO
(11) Hind snow.....	8	5 1/4	133	8 1/4	214	8	227	31	879	WUTNA
(12) Cowboy plain.....	5	4 3/8	124	6 1/8	165	8	227	15	425	WOLFT
(13) Cowboy calked.....	5	4 1/2	114	5 1/8	148	8	227	15	425	WISDO
(14) Front countersunk.....	4	5 1/8	138	6 1/8	176	11	312	18	510	WALIS
(15) Hind countersunk.....	4	5 3/8	146	7 1/8	181	8	227	13 1/2	383	WINGS
(16) Mule.....	8	4 1/8	113	7 3/8	194	8	227	29 1/2	836	WIGAL
(17) Jack.....	1	4 1/8	106	.....	.....	6	170	.....	.....	WAGED

SIGUE EL TEXTO ESPAÑOL

SEGUE-SE O TEXTO PORTUGUEZ

LE TEXTE FRANÇAIS FAIT SUITE

РУССКИЙ ТЕКСТ СЛЕДУЕТ

Digitized by Google



## AMERICAN HORSE SHOE COMPANY

PHILLIPSBURG, N. J., E.U.A.

## FABRICANTES DE HERRADURAS PARA CABALLOS Y MULOS

Dirección Cablegráfica: "SHOEEO," Easton, Pa.  
Clave del Iron Age, en la Página 10.  
Otras Claves en Uso. Western Union.

## PRODUCTOS.—Herraduras para caballos y mulos.

La planta de esta compañía está situada en Phillipsburg, New Jersey, y tiene una superficie de 146,400 metros cuadrados en la que se levantan cinco talleres y varios almacenes. Poseemos quince máquinas especiales para hacer herraduras, las que, junto con la otra maquinaria del departamento de matrices y la máquina laminadora, nos permiten producir anualmente 500,000 kg.

Esta casa mantiene un departamento especial de exportación, con corresponsales extranjeros para contestar la correspondencia en cualquier idioma.

Debido a la proximidad del puerto de Nueva York (120 km.) puede mos entregar el pedido a las 24 horas de salir de la planta.

El surtido de herraduras que esta casa fabrica, contiene un extenso número de formas y tamaños.

Todas las herraduras se fabrican de barras especialmente escogidas y hechas para satisfacer las especificaciones requeridas para hacer una buena herradura.

Los tipos corrientes que recomendamos para la exportación son los siguientes: Frente muy delgado, talón muy delgado, talón delgado, frente delgado, frente mediano, talón mediano, frente grueso, talón grueso, etc., etc.

Herraduras de cualquier forma, tamaño o peso fabricamos a solicitud. Como esta compañía tiene taller de troquelar y demás facilidades, puede fabricar enseguida cualquier pedido especial.

Solicitamos pedidos y consultas. Los compradores de herraduras en grandes cantidades, pueden remitirnos de las que más se venden en sus respectivos países.

Cuando se nos escriba en solicitud de presupuestos, dénsenos las dimensiones en la figura 3.

Las herraduras puestas en los tablajes pesan 49 kg. (107 lb.). El peso neto es de 45 kg. (100 lbs.) y miden 457 mm. (18 pulgs.) de alto por 318 mm. (12½ pulg.) en el centro y 279 mm. (11 pulgs.) en los fondos.

**Figura 1. Fábrica de herraduras de la American Horse Shoe Co.**

**Figura 2. Herradura típica "American."**

**Figura 3. Dimensiones necesarias para hacer el pedido.**

**TABLA I. MEDIDAS CORRIENTES DE LAS HERRADURAS PARA CABALLOS Y MULOS.**

(1) Estilo de la herradura. Número del tamaño. Longitud. Mínimo. Máximo. Peso. Mínimo. Máximo. Palabra de Clave. (2) Frente muy delgado. (3) Talón muy delgado. (4) Frente delgado. (5) Talón delgado. (6) Frente mediano. (7) Talón mediano. (8) Frente grueso. (9) Talón grueso. (10) Frente con ramplones para la nieve. (11) Talón con ramplones para la nieve. (12) Corriente. (13) Corrientes, con ramplones. (14) Frente embutido. (15) Talón embutido. (16) Para mulo. (17) Para burro.

## AMERICAN HORSE SHOE COMPANY

Establecidos en 1894

PHILLIPSBURG, N. J., E.U.A.

## FABRICANTES DE HERRADURAS PARA ANIMALES

Endereço Telegrafico: "SHOEEO," Easton, Pa.

Codigo da Iron Age. Vide Pagina 12.

Outros codigos usados: Western Union.

## PRODUCTOS.—Herraduras para animales.

**FACILIDADES.** A fabrica da American Horse Shoe Company em Phillipsburg, N. J., cobre uma area de 610 x 240 m. (2000 x 800 pés.) e comprehende cinco officinas e varios armazens grandes. Quinze machinas especiais para fazer ferraduras, com officinas para reparos, com secções para cunhar dão uma produção annual de 500,000 barricas. Os embarques podem ser feitos com muita presteza. A fabrica dispõe de um habil grupo de correspondentes em todas as linguas.

**Fig. 1. Fabrica da American Horse Shoe Co.**

**SORTIMENTO "NORMAL."**—Este sortimento consiste de todos os tamanhos e estilos. Com quanto tenha sido fabricado para os Estados Unidos, muitos outros países tem usado. No desenho de todos os modelos, sempre se tomou muita attenção para a perfeita distribuição do metal. Todas as ferraduras tem salto bastante resistente. Isto elimina rebates, tão communs em ferraduras ordinarias. Todas as ferraduras são feitas de barras de ferro escolhido, feito sob especificações proprias para a fabricação de ferraduras. Enviam-se amostras a quem as pedir. Os tipos modelos, recommendados para exportação, são os seguintes: frente muito leve; trazeiro muito leve; trazeiro leve, frente media; trazeiro medio; frente pesada; trazeiro pesado; salto de frente longa e leve; salto trazeiro longo e pesado; salto de frente longa media; salto trazeiro longo e medio; frente para neve muito leve; trazeiro para neve muito leve; frente para neve; trazeiro para neve; ferradura para burro; frente de aço muito leve; trazeiro de neve muito leve; frente de aço leve; trazeiro de aço leve; frente de aço media; trazeiro de aço medio; frente revesada; trazeiro revesado; "cowboy" simples; "cowboy" ponta aguda.

**Fig. 2. Uma ferradura typica.**

**FORMAS ESPECIAES.**—Fazem-se, sob pedido, ferraduras de formas, tamanhos e pesos especiaes. Isto se faz sem demora devido ao facto de ter a companhia as suas officinas proprias de modelagem. **PEDIDOS E INFORMACOES.**—Sugerimos aos grandes compradores de ferraduras que com seus pedidos nos enviem tambem amostras dos modelos mais vendiveis em seus países. Ao nos escreverem para cotações, dar dinhen sões como se mostram na Fig. 3 e tambem a grossura da ferradura, numero de buracos para cravos, ou dimensões especiaes. Um desenho tambem seria muito util.

**Fig. 3. As dimensões necessárias para fazerem pedido.**

**ACCONDICIONAMENTO.**—As ferraduras são acondicionadas em barricas pequenas de madeira, pesando mais ou menos 49 kl. (107 lbs.). O peso liquido é de 45 kl. (100 lbs.). Na sempre em stock 70.000 barricas mais ou menos de modo a assegurar um embarque immediato. Medida da barrica: 457 mm. (18"), de altura; 318 mm. (12½") de fundo; 279 mm. (11") de bocca.

**TABELLA I. Tamanhos modelo de ferraduras** (1) Estylo da ferradura; (2) frente muito leve; (5) trazeiro leve; (6) frente media; (7) trazeiro medio; (8) salto de frente longa e leve; (9) trazeiro pesado; (10) frente para neve; (11) trazeiro para neve; (12) cowboy simples; (13) cowboy de ponta aguda; (14) frente revesada; (15) trazeiro revesado; (16) Mula; (17) jumento.

## AMERICAN HORSE SHOE COMPANY

Maison Fondée en 1894

PHILLIPSBURG, N. J., ETATS-UNIS

## FABRICANTS DE FER A CHEVAL

Adresse télégraphique: "SHOEEO," Easton, Pa.

Code de l'Iron Age à la page 14

Autre Code employé: Western Union.

## PRODUITS FABRIQUES.—Fers à cheval pour Chevaux et Mules.

**MOYENS DE PRODUCTION.**—Les établissements de l'American Horse Shoe Company, situés à Phillipsburg, New Jersey, couvrent une superficie de 610 x 240 m. (2000 x 800 pieds) et comprennent cinq usines et de grands entrepôts.

Notre fabrique, d'une production annuelle de 500.000 tonneaux comprend: l'atelier des matrices, l'atelier de l'aminage, l'atelier de mécanique, et l'atelier de fabrication où nous n'employons pas moins de quinze machines spéciales.

**Fig. 1. Usine de l'American Shoe Company.**

Une des lignes du chemin de fer de Pensylvanie passe par notre usine, située à 120 km. (75 milles) de New York et toute marchandise arrive dans ce port 24 heures après son expédition de notre fabrique.

La Société possède un service spécial pour l'exportation et un bureau de correspondance en langues étrangères, ce qui lui permet d'être en relations avec tous les pays du monde.

**SERIE COURANTE.**—La série courante de fers comprend un assortiment complet de formes et de tailles différentes, créées pour le marché américain, mais leur emploi est très répandu dans beaucoup de pays étrangers.

Tous nos fers ont un talon épais, ce qui supprime le martelage généralement nécessaire avec les autres fers; les rainures sont nettes et régulières; chaque fer est soigneusement approprié à l'usage auquel il est destiné.

Tous les fers sont pris dans des barres spécialement manufacturées pour cet usage.

**Fig. 2. Type de Fer à Cheval "American."**

Des échantillons sont envoyés sur demande à ceux qui désirent examiner un modèle quelconque et se rendre compte de la façon dont nos fers sont fabriqués.

Les types recommandés pour l'exportation sont les suivants:

Pied de devant, extra léger. Pied de derrière, extra léger. Pied de devant, léger. Pied de derrière, léger. Pied de devant, moyen. Pied de derrière, moyen. Pied de devant, lourd. Pied de derrière, lourd. Pied de devant, long talon. Pied de derrière, long talon. Pied de devant, moyen, long talon. Pied de derrière, moyen, long talon. Pied de devant, extra léger, pour la neige. Pied de derrière, extra léger pour la neige.

**FERS A MULETS:** (Voir texte anglais.)

**FORMES SPECIALES.**—Notre maison est à même d'exécuter sur commande des fers de formes, dimensions et poids quelconques.

**COMMANDES ET DEMANDES DE RENSEIGNEMENTS.**—

En faisant la demande de prix, prière de donner les dimensions comme l'indique la figure 3 du texte anglais; indiquer aussi l'épaisseur du fer, le nombre de trous et toutes les dimensions spéciales. Nous recommandons également l'envoi d'un croquis.

**Fig. 3. Diagramme des Dimensions à Donner dans les Commandes.**

**EMBALLAGE.**—Les fers sont emballés dans des tonneaux dont le poids est d'environ 49 kgs. (107 livres anglaises) brut.

**TABLAU I. Tailles Courantes des Fers.** (Voir texte anglais.)

## AMERICAN HORSESHOE COMPANY

PHILLIPSBURG, N. J., C. A. III.

## ЗАВОДЪ ПОДКОВЪ ДЛЯ ЛОШАДЕЙ И МУЛОВЪ.

Основанъ въ 1894 г.

Адресъ для cableграммъ: „Shoecco", Easton, Pa.

Кодъ каталога Iron Age на 16-й стр.

Также кодъ: Western Union.

Фабричная марка: „А" въ кружкѣ.

## ИЗДѢЛІЯ ЗАВОДА.—Подковы для лошадей и муловъ.

**УСЛОВІЯ И ХАРАКТЕРЪ ПРОИЗВОДСТВА.**—Заводъ (см. фиг. 1 англ. текста) оборудованъ специальными машинами для производства подковъ. Выпускъ составляетъ полъ милліона ботенковъ въ годъ. Подковы для лошадей и муловъ нормальнаго типа изготовляются всевозможныхъ размѣровъ. Образцы высылаются по желанію.

**НОРМАЛЬНЫЕ ТИПЫ** (см. фиг. 2), рекомендуемые для экспорта, перечислены въ таблицѣ 1-й англійскаго текста.

**СПЕЦІАЛЬНЫЕ ТИПЫ.**—Подковы любой специальной формы, размѣра и вѣса могутъ быть изготовляемы по заказу.

**ЗАКАЗЫ И ЗАПРОСЫ.**—Компанія имѣетъ специальныйграничный отдѣлъ со штатомъ корреспондентовъ для отвѣтовъ по запросамъ на всѣхъ языкахъ. — При запросахъ о цѣнахъ нужно указывать размѣры, показанные на фиг. 3-ей, а также давать толщину подковы, число подковныхъ гвоздей, или специальные размѣры. Рисунокъ также желателенъ.

**ПОГРУЗКА.**—Подковы упаковываются въ специальные деревянные боченкахъ вѣсомъ въ 49 кг. (нетто 45 кг.).

Въ таблицѣ 1-ой, — нормальныхъ размѣровъ подковъ, (см. англ. текстъ), приведены слѣдующія наименованія: 1) Типъ подковы. — 2) Особенно легкія — переднія. — 3) Особенно легкія — заднія. — 4) Легкія — переднія. — 5) Легкія — заднія. — 6) Среднія — переднія. — 7) Среднія — заднія. — 8) Тяжелыя — переднія. — 9) Тяжелыя — заднія. — 10) Переднія для сѣна. — 12) Для загошниковъ скота — простыя. — 13) Тоже, но съ шипомъ. — 14) Переднія — съ выемкой. — 15) Заднія съ выемкой. — 16) Для муловъ. — 17) Для ословъ. Въ заголовкѣ таблицы — соответствующія данныя — слѣва, направо: Число размѣровъ. — Длина (наименьшая и наибольшая). — Вѣсъ (тоже). — Слово кода.